

## **Jahresplan Reformationsjubiläum 2017 – Altenburger Akademie – Stand: 24.10.2016**

---

### **Januar:**

17.01: Spalatin - Gedenktag einmal anders– Christliches Spalatin-Gymnasium

Der Namensgeber unseres Christlichen Gymnasiums, Georg Spalatin, hat von 1525 bis 1545 in Altenburg versucht, die Lehren der Reformation praktisch umzusetzen. Als erster evangelischer Superintendent kümmerte er sich neben dem Aufbau einer kirchlichen Ordnung um Bildung und soziale Belange.

1527 führte er in Altenburg den sogenannten „Armenkasten“ ein. Das war eine Art Almosenkasse, deren Einnahmen zur Versorgung von Bedürftigen verwendet wurden.

Im Januar gedenkt unsere Schule traditionell an Georg Spalatin. Sein Geburtstag, der 17. Januar soll im Jahr 2017 anlässlich des 500 jährigen Reformationsjubiläums in besonderer Weise begangen werden:

Schülerinnen und Schüler setzen am Vormittag sozial-diakonische Aktionen in Altenburg um – 12.00 Uhr Abschlussandacht in der Bartholomäi - Kirche

### **Februar**

14.02., 19 Uhr, Luthersaal (Altenburger Akademie):

Thema: „Vom bleibenden Wert lutherischer Unterscheidungskunst“

Referent:

Dr. Thomas A. Seidel  
Der Beauftragte der Thüringer  
Landesregierung zur Vorbereitung des  
Reformationsjubiläums “Luther 2017”

### **März**

07.03. 19 Uhr, Luthersaal (Altenburger Akademie)

Thema: „Karl V. – Kaiser der Lutherzeit – Biographie und Aufenthaltsorte von Altenburg, Gnadstein bis Madrid“ – Diavortrag

Referentin: Lisa Blobelt, Altenburg

### **April**

04.04., 19 Uhr Luthersaal (Altenburger Akademie)

Einführung in die Matthäusp passion – Dr. Felix Friedrich, Altenburg

08.04., 19 Uhr, Brüderkirche, Matthäusp passion von J.S. Bach

17.04. Ostermontag – Emmausweg nach Kosma (Osterspaziergang von Romschütz und Altenburg nach Kosma) und Pilgerweg auf dem Lutherweg von n.n. nach n.n.

30.04., 10 Uhr, St. Bartholomäikirche,  
„Sonntagsrede“, „Spalatin spricht“,

Referent: Ministerpräsident Bodo Ramelow  
Saisoneroöffnung Dauerausstellung, Präsentation des 8. Epitaphs

## **Mai**

Beteiligung am Kirchentag: „Du siehst mich“ 1.Mose 16,13; 24. bis 28. Mai – Berlin-Wittenberg (Abschluss auf den Elbwiesen)  
mit Stand von Altenburg auf dem Markt der Möglichkeiten – (Kwaschik)

Kirchentag auf dem Weg – in Mitteldeutschland – 25.Mai (Himmelfahrt) bis 28.Mai. – Weimar/Jena „Nun sag, wie hast Du´s mit der Religion“

## **Juni**

31.05. bis 05.06. Wittenberg – Weltausstellung – Beteiligung des Kirchenkreises

13.06., 19 Uhr, Luthersaal (Altenburger Akademie)

Thema: „Der albertinisch-ernestinische Konflikt und die Krise des Protestantismus im 16. Jh.“

Referent: Dr. Franzke, Leipzig

25.06. , 10 Uhr, St. Bartholomäikirche

„Sonntagsrede“, „Spalatin spricht“,

Referentin: Katrin Göring-Eckardt, Erfurt – Bündnis 90/Die Grünen,

## **Juli**

30.07., 10 Uhr, St. Bartholomäikirche

„Sonntagsrede“, „Spalatin spricht“:

Referentin: Prof. Dr. Dr. h.c., Margot Käßmann, Botschafterin des Rates der EKD für das Reformationsjubiläum 2017

## **August**

22.08., 19 Uhr, Luthersaal (Altenburger Akademie)

Thema: „Martin Luther - Gestalt und Leben bis 1525“

Referent: OKR i.R. Hartmut Lippold, Erfurt

## **September**

07.09., 19 Uhr, Luthersaal (Altenburger Akademie)

Thema: "Nimm in den Herz das Lutherwort" Martin Luther und Julius Sturm (1816 -1896)

Referentin: Friederike Böcher M.A., Direktorin des Heinrich-Schütz-Hauses, Bad Köstritz

24.09., 10 Uhr, St. Bartholomäikirche  
„Sonntagsrede“, Spalatin spricht“,  
Referentin: Christine Lieberknecht, Ministerpräsidentin a.D.

## **Oktober**

30.10.2017 Jahresempfang der Kirchgemeinde, Brüderkirche

31.10.2017 Festgottesdienst, Proklamation der 10. Altenburger These, Beteiligung des Spalatin-Gymnasiums und Enthüllung des Spalatin-Denkmals –

---

Begleitprogramm: Gemeindefahrten nach Berlin und Wittenberg

Besuch der Sonderausstellung in Berlin. Der Luthereffekt, 500 Jahre Protestantismus in der Welt, 12. April bis 5. November 2017, Eine Ausstellung des Deutschen Historischen Museums im Martin-Gropius-Bau, Berlin

Weltausstellung Reformation „Tore der Welt“ in Wittenberg, 20. Mai bis 10. September